

## **Fiche projet**

# **Subvention au vélo d'hiver 2024-25**

|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| 1. Résumé du projet                 | 2        |
| 2. Objectifs                        | 2        |
| 3. Déroulement du projet            | 3        |
| <b>4. Fiche synthèse 2022-23-24</b> | <b>3</b> |
| 5. Équipe projet                    | 3        |
| 6. Échéancier du projet             | 4        |
| 7. Communications                   | 5        |
| 8. Budget                           | 5        |

**Titre : Accompagnement au vélo d'hiver dans Ahuntsic-Cartierville**

Dates: de sept 2024 à avril 2025

Lieu : Arrondissement d'Ahuntsic-Cartierville

Nb de participant-e-s min / max : 100 participant-es

## 1. Résumé du projet

Ce programme de subvention permet aux personnes sélectionnées de recevoir gratuitement de l'équipement de vélo d'hiver d'une valeur maximale de 200 \$.

Grâce au partenariat avec Solon et l'atelier vélo communautaire Têtes de rayon dans Ahuntsic, la subvention comprend aussi un accompagnement, incluant une soirée d'information, des formations d'installation de pneus d'hiver et 2 sorties collectives pour tester le vélo d'hiver

Le programme bénéficie du soutien d'autres organismes locaux, comme l'Association mobilité active Ahuntsic-Cartierville et Ahuncycle, qui, grâce à leur expertise et leur connaissance du territoire, favorisent la motivation des personnes inscrites. De plus, la participation au programme est l'occasion de profiter de rencontres et d'échanges entre passionné(e)s de vélo et novices.

L'objectif est d'encourager la pratique du transport actif toute l'année dans une logique de transition socio-écologique. Ce programme s'inscrit dans la volonté de développer des alternatives à l'auto-solo et, par le fait même, de diminuer les émissions de gaz à effet de serre.

## 2. Objectifs

Pourquoi on fait ça (vision large du projet, comme "changer ceci", "tester cela", etc.)

L'objectif est :

- d'encourager la pratique du transport actif 4 saisons
- développer des alternatives à l'auto-solo et diminuer les émissions de gaz à effet de serre
- créer une communauté d'entraide dans le quartier

Résultats attendus (si on fait bien ça on devrait avoir quoi à la fin ?)

Pour les 100 cyclistes participant au programme, les retombées attendues sont:

- qu'ils terminent la saison hivernale mieux équipés, mieux informés et avec plus d'expérience;
- qu'une majorité d'entre eux décident de continuer à utiliser leur vélo pour différents types de déplacements les hivers suivants (changement durable des habitudes de déplacement);

- qu'ils partagent leur expérience avec leur entourage afin de démystifier ce mode de transport pendant la saison hivernale.

### 3. Échéancier du projet

| Date limite   | Jalon  | Outils   |
|---|--|--|
| Fin août 2024   | Signature de la Convention   |  |
| 15 sept - 30 sept 2024                                  | Promotion du programme   |  |
| 30 sept - 14 oct 2024                                   | Période d'inscription  |  |
| Semaine du 15 oct 2024                                  | Tirage au sort et sélection des participant-es   |  |
| 21 octobre 2024   | Annonce des participant-es et envoi du formulaire de commande  |  |
| 7 novembre 2024   | Soirée d'information   |  |
| 21 oct 2024<br>au 28 oct 2024                           | Commande d'équipement (pneus et garde-boues)   |  |
| Semaine du 28 et 4 octobre 2024                         | 2e ronde de sélection: Tirage au sort pour combler les places restantes  |  |
| avril 2025  | Partage des résultats et rapport d'évaluation  |  |
| Dates des formations d'installation (8 plages horaires) | sam 23 novembre 10h à 11h<br>sam 23 novembre 13h à 14h<br>sam 7 déc 10h à 11h<br>sam 7 déc 13h à 14h<br>jeudi 5 déc 18h à 19h<br>jeudi 5 déc 19h à 20h<br>lundi 9 déc 18h à 19h<br>lundi 9 déc 19h à 20h | Besoins de 2 -3 bénévoles pour ces plages horaires |
| Dates pour récupérer son équipement à l'atelier         | Samedi 23 novembre 12h à 13h<br>Samedi 7 décembre 12h à 13h<br>Lundi 25 novembre 18h à 19h30<br>Jeudi 12 décembre 18h à 19h30  |  |
| samedi 25 janv 2025 (13h - 15h)                         | Balade 1   | remis au   |

|                                |          |                         |
|--------------------------------|----------|-------------------------|
| samedi 15 fév 2025 (10h - 12h) | Balade 2 | dimanche en cas extrême |
|--------------------------------|----------|-------------------------|

#### 4. Communications

- a. [Échéancier](#)
- b. [Gabarits de messages](#)

#### 5. Budget (exemple)

| Accompagnement et découverte du vélo d'hiver                                     | Taux horaire 2025-2026                                    |        |              |
|--|---|--------|--------------|
|  | \$65,00   |        |              |
| Dépenses   |   | Heures | Montant      |
| Gestion du mandat et accompagnement (RH)   |   | 545    | \$35 425,00  |
| <i>Coordination et organisation</i>  | Mobilisation  | 145    | \$9 425,00   |
| <i>Gestion des commandes</i>   | Mécanique   | 175    | \$11 375,00  |
| <i>Frais de l'atelier</i>  | Mécanique   | 35     | \$2 275,00   |
| <i>Frais permanences</i>   | Mécanique   | 20     | \$1 300,00   |
| <i>Formation et soutien aux participant-es</i>                                   | Mécanique   | 60     | \$3 900,00   |
| <i>Coordination avec partenaires</i>   | Mobilisation  | 15     | \$975,00     |
| <i>Communication</i>   | Communication   | 25     | \$1 625,00   |
| <i>Collecte des apprentissages</i>   | Évaluation  | 70     | \$4 550,00   |
| Frais techniques (Achats)  |   |        | \$20 950,00  |
| <i>Achat équipement vélo d'hiver (200\$ par personne pour max 100 personnes)</i> | <i>Prix variable donc c'est une valeur à neuf moyenne</i> |        | \$18 000     |
| <i>Frais communication: publicité et flyers</i>                                  |   |        | \$250        |
| <i>Frais d'activités: nourriture, salle</i>                                      |   |        | \$1 500      |
| <i>Frais partenaires</i>   |   |        | \$1 200      |
| Grand total (taxes applicables si offre de service)                              |   |        | \$56 375     |
|  |   |        |              |
| Revenus  |   |        | Total annuel |
| Contributions volontaires des participant-es                                     |   |        | \$3 000      |
| Revenus totaux   |   |        | \$3 000      |
| Écart revenu - dépense   |   |        | \$53 375     |